

EDICIÓN N°	2
REVISIÓN N°	3
FECHA	30/04/2019
CLAVE	042412



DESCRIPCIÓN

Fabricada en acero de alto carbón en el cuerpo, el cuerpo de la segueta presenta una alta flexibilidad, única por su templado mediante un tratamiento térmico al alto vacío. Cada uno de los dientes presenta una dureza de entre 63 y 65 HRC

PAÍS DE ORIGEN:

- México

ACABADO:

- Blanco

CARACTERÍSTICAS:

- Dureza de diente de 63-65HRC.
- Acero de alta calidad.
- Acero de alta velocidad.

APLICACIONES:

- Uso versátil en la industrial en general (áreas de mantenimiento, producción, Herrería, plomería, electricidad, etc.)
- Para materiales tubulares.

ESPECIFICACIONES:

CLAVE	DIENTES POR PULGADA	LARGO	ANCHO	TRABA	PESO
042412	24	12"	1/2"	ONDULADO	18 GRS.

VENTAJAS

- Tratamiento térmico con equipo de alta tecnología, los cuales garantizan una excelente flexibilidad en la segueta.
- Versatilidad en corte de materiales
- Exclusivo diseño de los dientes y trabado, con lo que se logran cortes rápidos y precisos.

EDICIÓN N°	2	FECHA	30/04/2019
REVISIÓN N°	3	CLAVE	042412

NORMA DE EMPAQUE:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:
<ul style="list-style-type: none"> No aplica. 	<ul style="list-style-type: none"> Acero de alta velocidad.

NORMA DE FABRICACIÓN:	PROCESO DE FABRICACIÓN:
<ul style="list-style-type: none"> ISO 9001. ISO 14001 	<ul style="list-style-type: none"> Maquinado Tratamiento térmico Pintado Impresión Empacado

PRUEBAS DE CALIDAD	TAMAÑO DE LA MUESTRA
<ul style="list-style-type: none"> Pruebas de corte. Pruebas de flexibilidad. Prueba de dureza. 	<ul style="list-style-type: none"> Determinado por la tabla Military Standard 105E

INFORMACIÓN ADICIONAL

- Composición química**

Acero alta velocidad		
Carbono	C	0.80 – 0.94 %
Silicio	Si	0.15 – 0.45 %
Manganeso	Mn	0.20 – 0.40 %
Fósforo	P	0.030 % máx.
Azufre	S	0.030 % máx.
Cromo	Cr	3.80 – 4.50 %
Molibdeno	Mo	4.70 – 5.20 %
Vanadio	V	1.70 – 2.00 %
Tungsteno	W	6.00 – 6.70 %