

MODELOS QB 60, 70 Y 80



¡Lleva el agua a donde tú quieras!

Ideales para un bombeo de agua limpia a grandes alturas. Con capacidades de media, tres cuartos y un caballo de fuerza, según el modelo.

VENTAJAS:

- Silenciosa
- Instala fácil
- Máximo ahorro de energía
- 2 años de garantía
- Tecnología Alemana
- Embobinado de cobre: Mejor conducción y menos calentamiento
- Impulsor de bronce: Mayor durabilidad, flujo constante
- Balero reforzado: Menos desgaste y más tiempo de vida

CARACTERÍSTICAS:

MOD.	POTENCIA HP	W	MOTOR	C. MÁX l/m	A. MÁX m	CONEXIONES SUCC.	DES.	PESO
QB-60	1/2	370	1F 127V	35	35	1"	1"	5.5 Kg
QB-70	3/4	550	1F 127V	45	50	1"	1"	8.8 Kg
QB-80	1	750	1F 127V	50	60	1"	1"	9 Kg