



FICHA TÉCNICA

NORMATIVIDAD

GRIFERÍA

REV.1

CÓDIGO:	IMAGEN	DIBUJO TÉCNICO
4536R		
FAMILIA:		
REGADERA		
DESCRIPCIÓN:		
REGADERA DE PLATO DE 6" REDONDA SIN BRAZO Y CHAPETÓN		

NORMAS	CERTIFICACIÓN
NOM-008-CONAGUA-1998 "REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL - ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA"	SI

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
CUBIERTA DE CUERPO	ACERO INOXIDABLE 304	BOLA DE UNIÓN	LATÓN
CUERPO FRONTAL	ACERO INOXIDABLE 304	GOMINAS	SILICÓN
CLIP DE BOLA DE UNIÓN	ABS	REDUCTOR	PLASTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
DIMENSIONES:			
ZONA "A"	1.2 MM	ZONA "H"	G 1/2
ZONA "B"	150 MM	ZONA "I"	21 MM
ZONA "C"	2 MM	ZONA "J"	38.5 MM
ZONA "D"	10 MM	ZONA "K"	4.5 MM
ZONA "E"	30 MM	ZONA "L"	7 MM
ZONA "F"	30 MM		
ZONA "G"	22.7 MM		

PESO DEL MATERIAL (KGS)	0,330 kg	COLOCACIÓN:	CONEXIÓN DE LA REGADERA AL BRAZO POR MEDIO DE ROSCA DE 1/2"-14 NPT.
-------------------------	----------	-------------	---

ACABADOS:	FUNCIONAMIENTO:				
<table border="1"> <tr> <th>CODIGO</th> <th>TERMINADO</th> </tr> <tr> <td>4536R</td> <td>CROMO</td> </tr> </table>	CODIGO	TERMINADO	4536R	CROMO	CLASIFICACIÓN: BAJA PRESIÓN ECOLÓGICA PRESIÓN DE TRABAJO: BAJA DE 0,25 KG/CM ² A 1,0 KG/CM ² NIVELES DE EDIFICACIÓN DE 1 A 4 NUDO MOVIL GIRATORIO QUE PERMITE OPERARSE EN CUALQUIER POSICIÓN.
CODIGO	TERMINADO				
4536R	CROMO				

RECOMENDACIONES:	GASTO																								
<p>ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA ASEGÚRESE DE PURGAR LAS LÍNEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA PERIÓDICA A LA TAPA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA ACUMULACIÓN DE SARRO, NUNCA UTILIZAR SILICÓN PARA LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO.</p>																									
<p>MANTENIMIENTO: PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HUMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTICULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE</p>																									
GARANTÍA:																									
1 AÑO DE GARANTIA EN DEFECTOS DE MANUFACTURA	<table border="1"> <tr> <th>Presión</th> <th>Gasto Litros</th> <th>Gasto Galones</th> </tr> <tr> <td>0.2</td> <td>1.9</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>3.7</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>2.0</td> <td>4.2</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>3.0</td> <td>4.8</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td>5.3</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>5.8</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>6.0</td> <td>6.4</td> <td>1.7</td> </tr> </table>	Presión	Gasto Litros	Gasto Galones	0.2	1.9	0.5	1.0	3.7	1.0	2.0	4.2	1.1	3.0	4.8	1.3	4.0	5.3	1.4	5.0	5.8	1.5	6.0	6.4	1.7
Presión	Gasto Litros	Gasto Galones																							
0.2	1.9	0.5																							
1.0	3.7	1.0																							
2.0	4.2	1.1																							
3.0	4.8	1.3																							
4.0	5.3	1.4																							
5.0	5.8	1.5																							
6.0	6.4	1.7																							