



siempre funciona

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-10102REVISIÓN:
00PÁGINA:
1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA LAVABO	10102
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANDO PARA LAVABO ACABADO CROMO (INCLUYE CUBIERTA)	CROMO
	CERTIFICADO
	SI



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCE-2015)

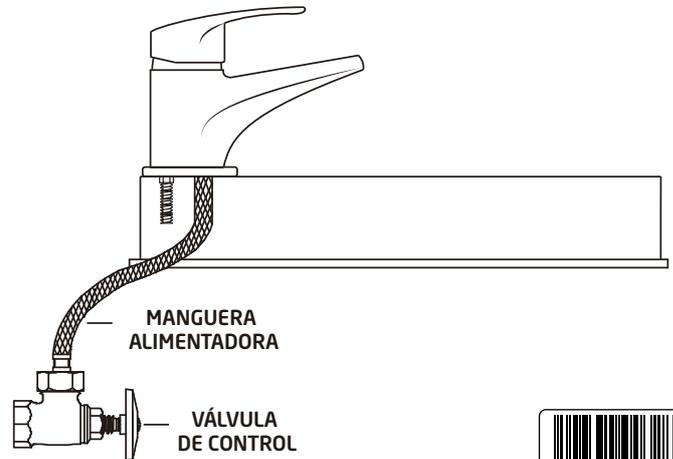
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm ²	LAVABO	1028 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	105.00 mm
LONGITUD TOTAL	140.00 mm
ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL LAVABO	60.00 mm

INSTALACIÓN

- 1- ENSAMBLE EL EMPAQUE PARA EL CUERPO DEL MONOMANDO.
- 2- ENSAMBLE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA, EL EMPAQUE DEBE ESTAR ENTRE LA MEZCLADORA Y EL LAVABO.
- 3- COLOQUE LOS TORNILLOS DE SUJECIÓN EN EL CUERPO DE LA VÁLVULA.
- 4- COLOQUE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS AL CUERPO DEL MONOMANDO.
- 5- POR EL ORIFICIO DEL CENTRO DEL LAVABO INTRODUZCA PRIMERAMENTE UNA MANGUERA ALIMENTADORA, POSTERIORMENTE INTRODUZCA LA OTRA.
- 6- COLOQUE EL MONOMANDO SOBRE LA BASE DEL LAVABO Y VERIFIQUE QUE LA CUBIERTA Y EL EMPAQUE QUEDEN CORRECTAMENTE ENTRE EL MONOMANDO Y EL LAVABO.
- 7- COLOQUE EL EMPAQUE DEL SUJETADOR Y EL SUJETADOR EN ACERO INOXIDABLE. EN LA PARTE INFERIOR DEL LAVABO. LOS TORNILLOS Y MANGUERAS DEBEN ENTRAR POR LOS ORIFICIOS.
- 8- COLOQUE LAS TUERCAS EN LOS TORNILLOS Y AJUSTE AL TOPE CON LA MANO. CON UNA LLAVE AJUSTAR PAREJAMENTE LAS TUERCAS HASTA VERIFICAR QUE EL MONOMANDO QUEDO CORRECTAMENTE INSTALADO.
- 9- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
- 10- UNA VEZ TERMINADA LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.



7 506374 003287

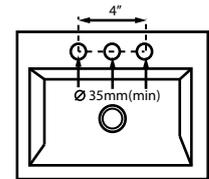
MATERIAL DE FABRICACIÓN

MANERAL O PALANCA	ZAMAC
OPRESOR	ACERO INOXIDABLE
INDICADOR FRÍA-CALIENTE	PLÁSTICO
CHAPETÓN PARA CARTUCHO	LATÓN
TUERCA PARA SUJETADOR DEL CARTUCHO	ACERO INOXIDABLE
CARTUCHO DE 35 MM	POM
CUERPO DEL MONOMANDO	LATÓN

CARACTERÍSTICAS DEL LAVABO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

NOTA IMPORTANTE

EL LAVABO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

1. SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
2. NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
3. NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
4. NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
5. NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

1. PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
2. RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDA CORRECTAMENTE.
3. INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

1. EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
2. EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
3. RESISTENCIA AL IMPACTO.
4. RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
5. RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
6. DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.