



SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD
ALAN DE AGUASCALIENTES, S.A. DE C.V.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
VÁLVULAS Y PLOMERÍA CROMADA PARA LA CONSTRUCCIÓN
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS Y COMPONENTES

FECHA DE EMISIÓN: 26/07/12

CÓDIGO:
FT-10110

REVISIÓN: 00 PÁGINA: 1 DE 1

PRODUCTO O COMPONENTE

DESCRIPCIÓN	MODELO/CÓDIGO
MONOMANDO PARA FREGADERO	10110
CARACTERÍSTICAS	ACABADO
MONOMANOD PARA FREGADERO CUELLO ALTO EN LATÓN ACABADO CROMO (INCLUYE CUBIERTA)	CROMO
	CERTIFICADO
	NO



GASTO DE AGUA (NMX-C-415-ONNCCE-2015)

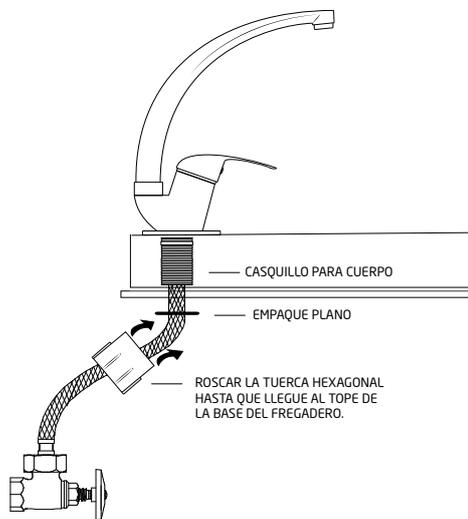
MÍNIMO (l/m)	MÁXIMO (l/m)	PRESIÓN DE TRABAJO REQUERIDA	COLOCACIÓN	PESO TOTAL
2 LITROS POR MINUTO	10 LITROS POR MINUTO	A PARTIR DE 0,25 kg/cm ²	FREGADERO	1 011 g.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES	COTA EN mm
ALTURA TOTAL	270.00 mm
LONGITUD TOTAL	180.00 mm
ALTURA DE AIREADOR A LA BASE DEL FREGADERO	240.00 mm

INSTALACIÓN

- COLOCAR EL EMPAQUE PARA CUBIERTA (FIG.14) POR DEBAJO DE LA CUBIERTA (FIG.13) LA CUBIERTA DEBE DE ESTAR ENTRE EL MONOMANDO Y LA BASE DEL FREGADERO.
- COLOCAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS DENTRO DE LA TUERCA HEXAGONAL (FIG.16) Y EL CASQUILLO PARA CUERPO (FIG.17) JUNTO CON EL EMPAQUE PLANO (FIG.15).
- ENSAMBLE LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS (FIG.18) AL CUERPO DEL MONOMANDO AJUSTE MANUALMENTE Y CON CUIDADO PARA NO DAÑAR SUS COMPONENTES (TUBOS, INSERTOS Y O'RINGS).
- ENSEGUIDA ROSQUE MANUALMENTE EL CASQUILLO PARA CUERPO (FIG.15) HASTA QUE QUEDE BIEN FIJO AL MONOMANDO.
- VERIFIQUE QUE EL MONOMANDO QUEDE CORRECTAMENTE INSTALADO EN EL FREGADERO.
- ROSQUE LA TUERCA HEXAGONAL (FIG.17) JUNTO CON EL EMPAQUE PLANO (FIG.16) HASTA QUE LLEGUE AL TOPE DE LA BASE DEL FREGADERO AJUSTE MANUALMENTE Y VERIFIQUE QUE EL MONOMANDO NO SE GIRE.
- INSTALAR LAS MANGUERAS ALIMENTADORAS A LAS VÁLVULAS DE CONTROL.
- UNA VEZ TERMINADO LA INSTALACIÓN ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN EL MONOMANDO.



MATERIAL DE FABRICACIÓN

CUELLO	LATÓN
AIREADOR	VARIOS
MANERAL	ZAMAC
TUERCA PARA CARTUCHO	ACERO INOXIDABLE
CARTUCHO CERÁMICO DE 40 mm	PC/NYLON/CERÁMICA
EMPAQUE PLANO	ACERO INOXIDABLE
TUERCA HEXAGONAL	LATÓN/PLÁSTICO
MANGUERAS ALIMENTADORAS	ACERO INOXIDABLE

CARACTERÍSTICAS DEL FREGADERO PARA LA INSTALACIÓN DEL MONOMANDO

NOTA IMPORTANTE

EL FREGADERO DEBE DE CUMPLIR CON LAS MEDIDAS ESPECIFICADAS COMO MÍNIMO PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO SIN QUE SE DAÑEN SUS COMPONENTES O SU FUNCIONAMIENTO.



PARA USO DETERMINADO EN

CASAS HABITACIÓN; DE INTERÉS SOCIAL; RESIDENCIAL; INSTITUCIONES EDUCATIVAS; INSTITUCIONES DE GOBIERNO; NEGOCIOS, ETC.

GARANTÍA

LOS PRODUCTOS ALAN ESTÁN GARANTIZADOS CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y MANO DE OBRA POR 2 AÑOS. EN LO QUE SE REFIERE A LOS RECUBRIMIENTOS O ACABADOS EL PRODUCTO SE GARANTIZA POR 2 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA EN QUE SE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- SECAR EL PRODUCTO CON UN TRAPO LIMPIO Y SOLAMENTE CON AGUA.
- NO UTILICE FIBRAS PARA LIMPIAR LOS PRODUCTOS YA QUE DETERIORAN EL ACABADO.
- NO UTILICE POLVOS ABRASIVOS PORQUE DESGASTAN LOS ACABADOS SUPERFICIALES.
- NO UTILICE DETERGENTES O SUSTANCIAS QUÍMICAS.
- NO TRATE DE LIMPIARLOS CON OBJETOS METÁLICOS.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO

- PARA EL CAMBIO DE CARTUCHO CERRAR LAS VÁLVULAS DE CONTROL, RETIRE EL MANERAL.
- RETIRE EL CARTUCHO DAÑADO E INSTALE EL NUEVO VERIFICANDO QUE QUEDE CORRECTAMENTE.
- INSTALE NUEVAMENTE EL MANERAL, ABRA LAS VÁLVULAS DE CONTROL Y VERIFIQUE QUE NO EXISTAN FUGAS EN LA VÁLVULA O CARTUCHO.

RESISTENCIA

- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
- EXCELENTE FACTOR DE HIGIENE Y LIMPIEZA.
- RESISTENCIA AL IMPACTO.
- RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN.
- RESISTENCIA AL PAR DE APRIETE SIN GRIETAS O DEFORMACIONES.
- DURABILIDAD DEL CARTUCHO CERÁMICO 50,000 CICLOS.

OBSERVACIONES

PURGAR O DRENAR LA TUBERÍA ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN PARA EVITAR QUE QUEDEN CUERPOS EXTRAÑOS O PARTÍCULAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS O SUS COMPONENTES.