

# Conexiones Tuboplus con Inserto Plástico

## Descripción

- Conexiones con inserto plástico para la Línea Hidráulica Tuboplus.
- Figuras en catálogo:
  - Conector macho 20 x 1/2"
  - Conector hembra 20 x 1/2"
  - Conector macho 25 x 3/4"
  - Conector hembra 25 x 3/4"

## Características

- Inserto de plástico de ingeniería.
- Temperatura de operación máxima de 95°C a 2.5 kg/cm<sup>2</sup>.
- Presión de trabajo máxima 20 kg/cm<sup>2</sup> a 20°C.
- Cuerdas tipo NPT compatibles con los accesorios hidráulicos en el mercado.
- Conexiones hembra con refuerzo de arillo metálico que le brinda mayor resistencia mecánica.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Garantía Rotoplas.
- Máximo par de apriete 16 Nm.
- Patente en trámite.

## Usos y Recomendaciones

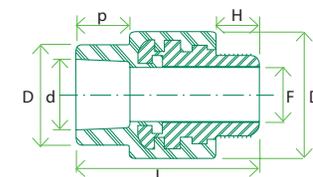
- Uso solamente en agua, NO AIRE, NO VAPOR, NO ACEITES, NO GAS.
- Cuando se necesite aligerar el peso de la instalación.
- Colocación en vivienda social nueva.
- Al realizar el apriete al ensamble roscado realicelo con la mano hasta llegar al tope y posteriormente solo gire 1/4 de vuelta con herramienta (al utilizar la herramienta sujeta sin provocar daño a la(s) pieza(s) plástica(s)).

### Tabla de presiones y temperatura de trabajo máxima para uso en agua

Presiones de trabajo	Temperatura Máxima	Vida útil estimada
2.5 kg/cm <sup>2</sup>	20° C	50 años
2.5 kg/cm <sup>2</sup>	50° C	50 años
2.5 kg/cm <sup>2</sup>	70° C	50 años
2.5 kg/cm <sup>2</sup>	95° C	10 años
5 kg/cm <sup>2</sup>	20° C	50 años
5 kg/cm <sup>2</sup>	50° C	50 años
5 kg/cm <sup>2</sup>	70° C	25 años
5 kg/cm <sup>2</sup>	95° C	1 año
10 kg/cm <sup>2</sup>	20° C	50 años
10 kg/cm <sup>2</sup>	50° C	25 años
20 kg/cm <sup>2</sup>	20° C	25 años

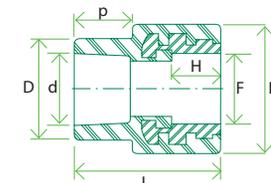
## Conector Macho con inserto plástico

d (mm)	F (mm)	D (mm)	D1 (mm)	P (mm)	L (mm)	H (mm)
20	1/2	27	41	16	53	12
25	3/4	36	41	17	47	16



## Conector Hembra con inserto plástico

d (mm)	F (mm)	D (mm)	D1 (mm)	P (mm)	L (mm)	H (mm)
20	1/2	27	38	16	53	12
25	3/4	36	41	17	65	18



## Respetar los tiempos de termofusión

Diámetro del Tubo y la Conexión (mm)	Tiempo de calentamiento (seg)	Intervalo máximo para acople (seg)	Tiempo de enfriamiento (min)
20	5	4	2
25	7	4	2

## IMPORTANTE

Considere que al realizar el apriete con herramienta sea con fuerza medida que no exceda 1/4 de vuelta de la pieza, en caso de fuga desensamble y coloque más teflón o sellador, y realice el apriete nuevamente.