



FICHA TÉCNICA

NORMATIVIDAD

RESIDENCIAL

CÓDIGO:	IMAGEN	DIBUJO TÉCNICO
4506B		
LÍNEA:		
CLASICA		
FAMILIA:		
REGADERAS		
DESCRIPCIÓN:	REGADERA CON BRAZO Y CHAPETON	

NORMAS	CERTIFICACIÓN
NOM-008-CONAGUA-1998 "REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL - ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA"	SI

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
Parte	Material	Parte	Material
CHAPETON	ACERO INOXIDABLE		
BRAZO	ACERO		
REGADERA	PLASTICO		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
DIMENSIONES:		COLOCACIÓN:	
LONGITUD TOTAL	210 MM	INSTALACION A LA PARED ROSCANDO BRAZO A LA RED HIDRAULICA POR MEDIO DE ROSCA DE 1/2"-14 NPT, CONEXIÓN DE LA REGADERA AL BRAZO POR MEDIO DE ROSCA DE 1/2"-14 NPT, ENSAMBLE DEL CHAPETON EN EL BRAZO A PRESION.	
LONGITUD DEL BRAZO	160 MM		
DIAMETRO DE LA TAPA	68 MM		
DIAMETRO DE CHAPETON	61 MM		

PESO DEL MATERIAL (KGS)	0,180 kg	FUNCIONAMIENTO:
ACABADOS:		CLASIFICACION: BAJA PRESION
CODIGO	ACABADO	PRESION DE TRABAJO DE 0,25 KG/CM ² A 1,0 KG/CM ² NIVEL DE EDIFICACION DE 1 A 4
4506B	CROMO	NUDO MOVIL GIRATORIO QUE PERMITE OPERARSE EN CUALQUIER POSICIÓN.

RECOMENDACIONES:	GASTO																
ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACION DEL AGUA ASEGURESE DE PURGAR LAS LINEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA PERIODICA A LA TAPA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA ACUMULACION DE SARRO, NUNCA UTILIZAR SILICON PARA LA INSTALACION DEL PRODUCTO.																	
MANTENIMIENTO: PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HUMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTICULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.																	
GARANTIA: 1 AÑO DE GARANTIA EN DEFECTOS DE MANUFACTURA.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Presión</th> <th>Gasto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.2</td><td>4.1</td></tr> <tr><td>1.0</td><td>6.0</td></tr> <tr><td>2.0</td><td>7.8</td></tr> <tr><td>3.0</td><td>8.5</td></tr> <tr><td>4.0</td><td>7.5</td></tr> <tr><td>5.0</td><td>8.5</td></tr> <tr><td>6.0</td><td>8.0</td></tr> </tbody> </table>	Presión	Gasto	0.2	4.1	1.0	6.0	2.0	7.8	3.0	8.5	4.0	7.5	5.0	8.5	6.0	8.0
Presión	Gasto																
0.2	4.1																
1.0	6.0																
2.0	7.8																
3.0	8.5																
4.0	7.5																
5.0	8.5																
6.0	8.0																